

EP-20-L05B**絕緣密封膠**

物理化學性質	測試條件	測試方法
玻璃轉移溫度(Tg) 113 °C	DMA 3 點彎曲模式	FT-M014
熱膨脹係數 < Tg 90 ppm/°C > Tg 143 ppm/°C	TMA 膨脹模式	FT-M016
儲存模數 @25°C 1936 MPa @150°C 40 MPa @250°C 36 MPa	DMA 3 點彎曲模式試片厚度 <1.5 mm	FT-M019
熱裂解溫度 400°C	TGA 熱掃描	FT-P010

p.s.此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

運用指導方針**運輸**

運送過程皆放入乾冰或低溫冰袋等低溫保存並放置溫度指示劑以確保產品品質。當您收到貨品時發現已無乾冰殘留（或溫度指示劑呈現液態），請立即拍照存證勿使用並立刻通知我司營業人員。

解凍處理

解凍時，請將針筒（瓶、罐）直立解凍，直到完全達室溫時才能使用(一般包裝回溫時間60分鐘)，請擦乾解凍時凝結在包裝外的水氣；不可反覆解凍及冷凍以防止異常分離現象及氣泡等之產生。

儲存條件

當您收到貨品時，請立即以低溫（-20°C或-40°C）儲存。由於不同溫度下之保存將影響產品的壽命（保存溫度與產品壽命成正比）